



## Новые инвестиции в компании JOSKIN

Производство качественной и надежной техники требует ресурсов. В компании JOSKIN мы знаем, как решить периодически возникающие проблемы дефицита персонала и места на заводе в Сумани - инвестировать!

Несмотря на санитарные и геополитические потрясения, сельское хозяйство продолжает играть свою роль и спрос на технику JOSKIN не снижается, поэтому нужно найти возможность производить больше. Сталкиваясь с трудностями в подборе сотрудников, компания JOSKIN была вынуждена делать ставку на автоматизацию. Что касается проблемы с местом для новых площадей в Сумани, к сожалению, выход снова будет найден за границей.

Сумань, июнь 2022 – центральное место, которое отводит Виктор Жоскен, основатель одноименной Группы, высокотехнологичному оборудованию в производственной структуре JOSKIN, не ново. Это место отнюдь не отрицается его сыном Дидье, который совместно с ним руководит предприятием и, в частности, производством: «Мы стремимся как можно лучше обслуживать наших клиентов, сокращая при этом сроки поставки техники на заказ, и при этом иметь в запасе некоторые серии Advantage, которые предлагаются клиентам по выгодным ценам», - объясняет он. «Для этих целей мы приобретаем сверхсовременное производственное оборудование. Несмотря на высокую цену, эти вложения способствуют росту качества и эффективности производственного процесса и, как следствие, повышению удовлетворения пользователей.»



*Кузов монолитного прицепа на стенде, свариваемый роботом*



*Манипулятор для загрузки заготовок в центр обработки с ЧПУ*







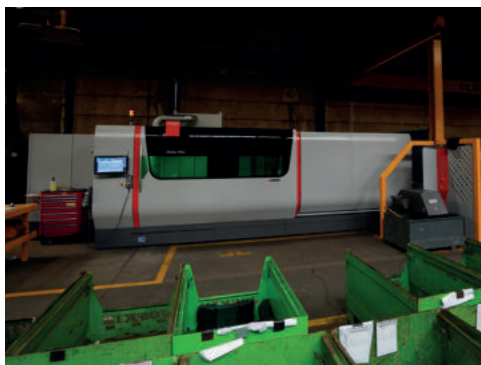
*Токарный станок с ЧПУ с подачей заготовок и автоматической выгрузкой*



*Манипулятор центра обработки*

В 2022 году после относительно спокойного периода, ставшего следствием макроэкономических событий, капиталовложения в производственные орудия нашли свой обычный ритм в Сумани.

Можно отметить новую цистерну объемом 41 куб.м. с азотом для питания CO<sub>2</sub> пяти лазерных платформ, которые работают в три смены в течение рабочей недели. На этом участке также появились 2 платформы лазерной резки мощностью 15 кВт с оптическим волокном для стали размером 4 x 2м большой толщины. Эта технология с оптическим волокном отличается более высокой скоростью выполнения операции, отсутствием деформации в обрабатываемой зоне на стальном листе и экономией электроэнергии.



*Платформа лазерной резки с оптическим волокном с высокой скоростью операции и минимальным нагревом для снижения деформаций*



*Резервуар объемом 41 куб.м. с азотом и автоматизированный склад Kardex для оснастки и небольших серий деталей*





На гибочном участке новый автоматически пресс DAVI с двойным сгибом по ширине 3м должен был ждать снятия санитарных ограничений для ввода в эксплуатацию, а новый гибочный пресс 1000 т с 9-метровой платформой со сверхточным расположением деталей и системой контроля за углом сгибания находится на пуско-наладке.



*Новые гибочный пресс на сборочной линии у поставщика (слева) и его будущее место на заводе (справа).*

В токарном цеху посетителю бросятся в глаза манипуляторы Armin, которые заменяют оператора на загрузке и выгрузке центров обработки и токарных станков. Напротив, новый токарный станок CNC с автоматической загрузкой заготовок Lemsa останется незамеченным среди 20 станков этого участка. На участке резки отведена площадка под третий станок для лазерной резки труб и профилей.

И, наконец, в сварочном цеху к 14 операционным роботам в Бельгии и Польше добавились 3 новых. Также планируется установка новой серии стеллажей Kardex для хранения оснастки и небольших серий компонентов для сварки.

Что касается свободного места в промышленном комплексе в Сумани, то компания JOSKIN была вынуждена буквально играть в "Тетрис", чтобы сохранить всё своё высокотехнологическое оборудование, представленное выше!

Сотрудники, отвечающие за управление производством и разработки и IT-специалисты Группы ютились в небольшом помещении. Площади последнего удвоились с пристройкой дополнительных 600 кв.м. После завершения отделочных работ офисы сотрудников конструкторского отдела станут комфортными и эргономичными, а также предусматривающими место для нового персонала.



*Новое здание площадью 600 кв.м., в котором расположен технический отдел и IT-департамент.*



Было также найдены площади для расширения на 4 участках: 600 кв.м. для участка сварки кузовов, 595 кв.м. для выгрузки малогабаритных комплектующих для нужд завода, 90 кв.м. Для новых автоматических стеллажей, о которых писалось выше, и 210 кв.м. для подготовки материала к покраске. Эти 4 проекта будут реализованы в 2022 году.

Кроме того, в рамках своей стратегии создания сборочных линий, предназначенных для одной или нескольких линеек продукции, с целью ускорить производственный поток и отвечать на запросы клиентов, компания JOSKIN была вынуждена искать решения для инвестиций в другом месте.

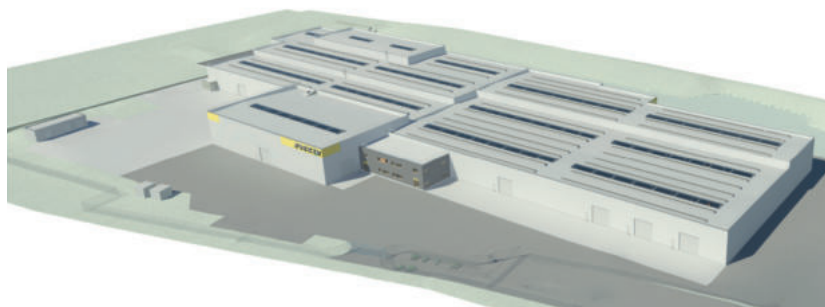
На польском промышленном комплексе в Тржчанке в начале марта началось строительство буферного склада площадью 12 000 кв.м., расположенного между производственным цехом и заводом по оцинковке. Он служит в первую очередь для того, чтобы максимально разгрузить производственные цеха от мест хранения, что позволило бы максимально увеличить их эксплуатацию для изготовления и сборки техники. С другой стороны, в нем можно будет хранить готовую продукцию серийного производства перед отправкой в соответствии с выбором клиента. Также планируется увеличить на площадь промышленных комплексов на 9 Га.



*Текущие работы в Польше по строительству склада площадью 12 000 кв.м.*

Во Франции на нормандском заводе Leboulch был направлен запрос на получение разрешения на строительство нового цеха площадью 5 900 кв.м. В нем будут размещены сварочный участок, а также дробеструйная установка для крупногабаритных комплектующих, которые было сложно обрабатывать на старой установке. Расположение нового цеха также позволит улучшить организацию внутривозвратных потоков и в результате повысить производительность.

Кроме того, опираясь на плодотворное сотрудничество с министром экономики княжества Люксембург, JOSKIN работает над проектом нового завода площадью 15 700 кв.м., который будет построен на участке площадью 6 га в г. Эш-сюр-Алзет на юге Люксембурга. Речь идет о заводе, где будут собираться крупногабаритные прицепы-самосвалы и разбрасыватели навоза. Проект предусматривает линию обработки поверхностей с дробеструйной камерой, покраской и автоматическим конвейером. Сборка будет производиться при помощи монтажных тележек с дистанционным управлением. Этот проект находится на стадии получения разрешения на строительство и будет реализован в 2023 году.



*Проект 3D будущего завода в Люксембурге площадью 15 700 кв.м.*

И на этом планы JOSKIN не заканчиваются. В данный момент оцениваются возможности реализации новых проектов в историческом центре компании Wergifosse в Сумани. При этом, учитывая ситуацию в градостроительстве и сложности в подборе персонала, изучаются проекты и за границей.

